



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 045/2002/MUC-03 von / dated 2025-03-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	fischer Edelstahlrohre Austria GmbH Gewerbestraße 4 AT – 9112 Griffen	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-03-25	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725248183-25 vom / dated 2025-01-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi18-10 (1.4311), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo17-12-3 (1.4432), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN DIN	10217-7 17457	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Gelistete Werkstoffe aus den Nummern 01 und 02 können gemäß AD 2000-W2 (Abs. 6.2.2) mit einem Abnahmeprüfzeugnis 3.1 attestiert werden. Die erforderliche Fertigungssicherheit wurde über mehrere Jahre nachgewiesen.
02	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539)	VdTÜV EN	421 10217-7	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	
03	X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429), X3CrNiMo17-13-3 (1.4436), X2CrNiMo18-15-4 (1.4438)	EN DIN	10217-7 17457	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	3.2 Abnahmeprüfzeugnis ist erforderlich / 3.2 inspection certificate is mandatory
04	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	VdTÜV EN	418 10217-7	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory
05	X2CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	VdTÜV EN	405 10217-7	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	3.2 Abnahmeprüfzeugnis ist erforderlich / 3.2 inspection certificate is mandatory
06	X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)	VdTÜV EN	502 10217-7	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	3.2 Abnahmeprüfzeugnis ist erforderlich / 3.2 inspection certificate is mandatory

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 045/2002/MUC-03 von / dated 2025-03-25

Hersteller / Name: fischer Edelstahlrohre Austria GmbH Manufacturer: Straße/Street: Gewerbestraße 4 Ort/City: AT – 9112 Griffen						Land:/ Country: AT		Datum:/ Date: rev. 0 2025-03-25		Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 4		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725248183-25 vom / dated 2025-01-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to	1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	NiCr23Mo16Al (2.4605)	VdTÜV	505	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory
08	NiCr25FeAlY (2.4633)	VdTÜV	540	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory
09	NiMo16Cr15W (2.4819)	VdTÜV	400	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory
10	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)	VdTÜV EN	473 10217-7	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory
11	X2CrMnNiN21-5-1 (1.4162)	VdTÜV	556	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-	AD 2000 TRD	W2, W10 102	Einzelgutachten und 3.2 Abnahmeprüfzeugnis sind erforderlich / individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28

Approved: 2021-11-24 W. Schock

Page 2 of 4

File: IS-PED-M-9_Scope of approval

Revision: V 0

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 045/2002/MUC-03 von / dated 2025-03-25

Hersteller / Name: fischer Edelstahlrohre Austria GmbH Manufacturer: Straße/Street: Gewerbestraße 4 Ort/City: AT – 9112 Griffen					Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-03-25		Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036				
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725248183-25 vom / dated 2025-01-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to	1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNiN18-10 (1.4311), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo17-12-3 (1.4432), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN DIN	10217-7 17457*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539)	EN VdTÜV	10217-7 421*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
03	X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429), X3CrNiMo17-13-3 (1.4436), X2CrNiMo18-15-4 (1.4438)	EN DIN	10217-7 17457*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
04	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN VdTÜV	10217-7 418*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
05	X2CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	EN VdTÜV	10217-7 405*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
06	X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)	EN VdTÜV	10217-7 502*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 3 of 4				
File: IS-PED-M-9 Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 045/2002/MUC-03 von / dated 2025-03-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	fischer Edelstahlrohre Austria GmbH Gewerbestraße 4 AT – 9112 Griffen	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-03-25	Blatt-Nr.:/ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725248183-25 vom / dated 2025-01-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	NiCr23Mo16Al (2.4605)	VdTÜV	505*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
08	NiCr25FeAlY (2.4633)	VdTÜV	540*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
09	NiMo16Cr15W (2.4819)	VdTÜV	400*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
10	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)	EN VdTÜV	10217-7 473*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
11	X2CrMnNiN21-5-1 (1.4162)	VdTÜV	556*)	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
12*)	UNS N06025	ASTM	B516	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			
13*)	UNS N06059, UNS N10276	ASTM	B619	AT	geschweißtes Rohr / welded tube	0,5	3,6	6,0	120,0	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10